



ENERGOINSTAL
constructing tomorrow



ZAPROSZENIE

ZGŁOSZENIA:

Potwierdzenie udziału w seminarium prosimy przysłać do dnia 09 grudnia 2016r.

na adres email: jjez@energoinstal.pl

ewentualnie faksem na nr: 32 735 72 57

ENERGOINSTAL SA potwierdzi przyjęcie zgłoszenia

KOMITET ORGANIZACYJNY:

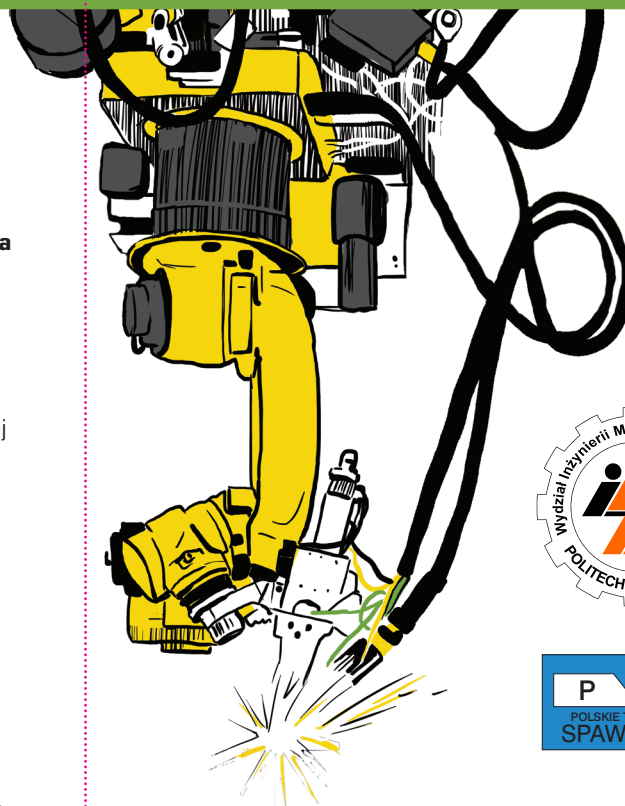
dr inż. **Michał Więcek**
Prezes Zarządu ENERGOINSTAL SA

dr hab. inż. **Jerzy Łabaj**
prof. Pol. Śl.- Dziekan Wydziału Inżynierii Materiałowej
i Metalurgii Politechniki Śląskiej

dr hab. inż. **Janusz Adamiec**
prof. w Pol. Śl.- Prezes PTS

INFORMACJI UDZIELA:

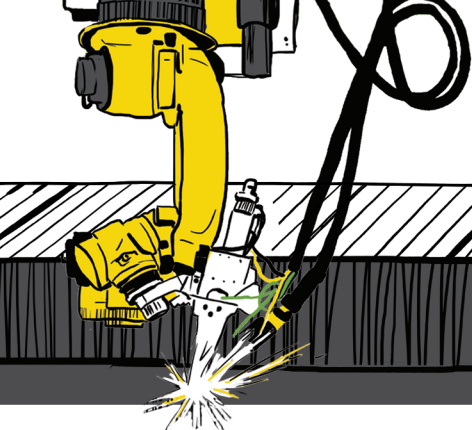
mgr **Joanna Jeż**
tel.: +48 668 272 402
e-mail: jjez@energoinstal.pl



seminarium naukowo-techniczne:
INNOWACJE W SPAWANIU
TECHNOLOGIE, MATERIAŁY I WARUNKI ODBIORU

15/12/2016





SZANOWNI PAŃSTWO,

Energoinstal SA, Politechnika Śląska oraz Polskie Towarzystwo Spawalnicze mają przyjemność zaprosić Państwa na seminarium naukowo-techniczne:

15.12.2016 godz. **9.00 - 15.00** Wydział Inżynierii Materiałowej i Metalurgii Politechniki Śląskiej (Komin).

Organizatorzy: Energoinstal SA, Wydział Inżynierii Materiałowej i Metalurgii Politechniki Śląskiej

Patronat: Polskie Towarzystwo Spawalnicze

PROGRAM SEMINARIUM

- 9.00 - 9.15** Przywitanie - Prezentacja firmy Energoinstal SA - Film
- 9.15 - 9.30** Technologie laserowe w energetyce
Dr hab. inż. J. Adamec,
prof. w Pol. Śl. Politechnika Śląska
- 9.30 - 10.00** Wybrane problemy pękania złączy spawanych w energetyce
Prof. Dr hab. inż. E. Tasak,
AGH Kraków
- 10.00 - 10.30** Spawanie stali o podwyższonej wytrzymałości
Dr hab. inż. A. Gruszczyk,
prof. w Pol. Śl., Politechnika Śląska
- 10.30 - 11.00** Nowa Dyrektywa Ciśnieniowa PED
Mgr inż. R. Rurański, TUV Nord
- 11.00 - 11.30** 7CrMoVTiB10-10 – Specjalne wymagania w celu uniknięcia problemów przy spawaniu elementów dla energetyki
Mgr inż. A. Labus, TUV SUD
- 11.30 - 12.00** Obróbka cieplna spoin w aspekcie całej konstrukcji
Mgr inż. J. Kuźnik, UDT Gliwice
- 12.00 - 12.30** przerwa kawowa
- 12.30 - 13.00** Spawalnicze technologie łączenia stali wysokowytrzymałych przeznaczonej dla przemysłu motoryzacyjnego DOCOL 1200M
Dr hab. inż. J. Górka,
Politechnika Śląska
- 13.00 - 13.30** Remonte welding - wysokowydajne spawanie laserowe w motoryzacji,
Dr inż. S. Stano,
Instytut Spawalnictwa
- 13.30 - 14.00** Wielowiązkowe i oscylacyjne technologie łączenia laserowe
Mgr inż. G. Chrobak, IPG
- 14.00 - 14.30** Stale wysokowytrzymałe - technologie spawania, materiały dodatkowe
Mgr inż. L. Marek, Bohler Uddeholm
- 14.30 - 15.00** Przemysłowe zastosowanie zrobotyzowanych stanowisk laserowych
Mgr inż. B. Ścibisz
- 15.00** Zakończenie seminarium